# A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH als „Qualitätsmarke 2025“ ausgezeichnet

Deutsches Institut für Produkt- und Marktbewertung (DIPMB)würdigt hohe Qualität und Zuverlässigkeit.

*Osterburken, 05. Dezember 2025*. Die A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH wurde vom Deutschen Institut für Produkt- und Marktbewertung GmbH (DIPMB) als **„Qualitätsmarke 2025“** ausgezeichnet. Mit dem Siegel ehrt das DIPMB Marken, die sich durch überdurchschnittliche Produktqualität, Verlässlichkeit und eine hohe Kundenzufriedenheit auszeichnen. Für A.B.S. ist die Auszeichnung ein wichtiges Signal, dass die konsequente Qualitätsorientierung im Markt und in der öffentlichen Wahrnehmung ankommt.

## „Qualitätsmarke 2025“: Durch ein unabhängiges Gütesiegel die richtige Kaufentscheidung treffen

Das DIPMB hat basierend auf einer zwischen Mai 2024 und April 2025 durchgeführten und KI-gestützten Marktforschungsstudie die Zertifizierung branchenübergreifend im gesamten D-A-CH-Raum verliehen. Erfasst und ausgewertet wurden Millionen digitaler Erwähnungen aus sozialen Medien, Bewertungsplattformen, Blogs und Foren. Die vollständige Liste der ausgezeichneten Marken ist abrufbar unter: **https://dipmb.de/auszeichnungen-2025/.**

Im Fokus der Bewertung stehen Qualitätsmerkmale wie:   
Produkt- und Ausführungsqualität, Zuverlässigkeit, Kundenorientierung, fachliche Kompetenz sowie die Relevanz und Häufigkeit qualitätsbezogener Aussagen in der öffentlichen Wahrnehmung.

## Über die Methodik

Die Markenerwähnungen wurden einer tiefgehenden semantischen Analyse unterzogen. Neben der Identifikation positiver und negativer Bewertungen wurden auch die jeweiligen Kontexte berücksichtigt, sodass Aussagen wie „nicht schlecht“ als positiv eingeordnet werden konnten. Ergänzend wurden semantische Felder analysiert, um Synonyme und inhaltlich verwandte Begriffe korrekt zu erfassen. Um Verzerrungen zu vermeiden prüfte die Studie die Daten auf Relevanz und Authentizität. Auf dieser Basis erfolgte eine mehrdimensionale Bewertung, die unter anderem Qualitätsaspekte wie Leistungsstärke, Verlässlichkeit, Kundenorientierung und Vertrauen einbezog.

Darüber hinaus wurde die Häufigkeit qualitätsbezogener Aussagen gemessen, um zu bestimmen, welche Marken besonders stark mit diesen Eigenschaften verknüpft sind. Das Ergebnis ist ein repräsentatives, vielschichtiges Bild der öffentlichen Markenwahrnehmung im D-A-CH-Raum, das die Grundlage für die Vergabe des Siegels „Qualitätsmarke 2025“ bildet.

**Über das Deutsche Institut für Produkt- und Marktbewertung**

Das Deutsche Institut für Produkt- und Marktbewertung steht seit seiner Gründung im Jahr 2017 für fundierte Bewertung von Produkten, Dienstleistungen und Märkten. Die Mission des Instituts ist es, durch evidenzbasierte Erkenntnisse und Analysen zur Steigerung der Produktqualität und zur Förderung von Innovationen beizutragen. Es dient Verbraucherinnen und Verbrauchern als zuverlässige Informationsquelle, um fundierte Kaufentscheidungen zu treffen.  
Weitere Informationen unter: <https://dipmb.de>

## Über 40 Jahre A.B.S. Silo- und Förderanlagen

Bei dem Wort „Silo“ denken manche immer noch an riesige, schwere und unbewegliche Metalltürme. Dabei geht es auch kompakter, leichter und flexibler: mit den Flex-Silos von A.B.S.. In den 1980er Jahren spezialisierte sich der Unternehmensgründer Adolf Lesk auf eine neue Silotechnologie. Die Idee: Textilien anstelle von Metall zu verwenden. Das Gewebe ist ebenso stabil und belastbar, aber deutlich leichter und flexibler. Eine Bauart, die sich durchsetzen konnte.

Das Unternehmen wuchs rasch. 2006 bezog A.B.S. ein neues Firmengebäude in Osterburken. Im Sinne der Nachhaltigkeit besteht das Energiekonzept für die Wärme- und Stromversorgung seit 2022 aus einer Wärmepumpe, Photovoltaik und Pelletheizung.

**Innovationen und Flexibilität als Erfolgsrezept – und das international**

Der Einsatz innovativer Technik ist bei A.B.S. Programm. 1999 war dies beispielsweise eine moderne Textil-Schweißtechnik, im Jahr 2022 eine 3XL-Laserschneidemaschine. Durch das berührungslose Schneiden erzielt der Laser hohe Maßhaltigkeit bei gleichzeitig perfekt verschweißter Schneidkante. Auch komplizierte Formen lassen sich so problemlos umsetzen. Auch das für die Silofertigung verwendete Polyestermaterial ist ein hochfestes Hightech-Gewebe. Das mittelständische und inhabergeführte Unternehmen bietet Standardsilos sowie Silos, die auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnitten werden - und dies für die unterschiedlichsten Schüttgüter und Räumlichkeiten. Mehr als 100.000 flexible Silos hat A.B.S. seit der Gründung im Jahr 1984 an Kunden in der Landwirtschaft, der Industrie und für die Pelletlagerung weltweit ausgeliefert.

Die Geschäftsführer Heike Stang und Matthias Petzl sind stolz auf diese besondere   
Auszeichnung, die sie zusammen mit ihrem stets engagierten Team erarbeitet haben und sagen: „Wir nehmen diese Auszeichnung als Ansporn täglich weiterhin unser Bestes zu geben“.

Weitere Details zur Auszeichnung unter <https://www.abs-silos.de> und <https://dipmb.de>

**Weitere Informationen:**

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH: [www.abs-silos.de](http://www.abs-silos.de)

**Kontakt: Rückfragehinweis:**

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH Eshra Banschbach, Marketing

Industriepark 100 Tel: +49 (0) 62 91/64 22-22

D-74706 Osterburken Mail: [eshra.banschbach@abs-silos.de](mailto:eshra.banschbach@abs-silos.de)

Tel. +49 (0) 62 91/64 22-0; Fax -50

Mail: [info@abs-silos.de](mailto:info@abs-silos.de)

Web: [www.abs-silos.de](http://www.abs-silos.de)  
www.facebook.com/abs.silos

[www.instagram.com/abs\_silos/](http://www.instagram.com/abs_silos/)